

КАНАТЫ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-О
 КОНСТРУКЦИИ $3 \times 7(1+6)$, ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ
 $3 \times 27(3+9+15)$, ТИПА ТК КОНСТРУКЦИИ
 $3 \times 37(1+6+12+18)$

ГОСТ
 3093—80*

Сортамент

Two lay rope type ЛК-О construction
 $3 \times 7(1+6)$, type ТК construction $3 \times 27(3+9+15)$,
 type ТК construction $3 \times 37(1+6+12+18)$.
 Dimensions

Взамен
 ГОСТ 3093—66,
 ГОСТ 3094—66,
 ГОСТ 3095—66

ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля
 1980 г. № 1835 срок введения установлен

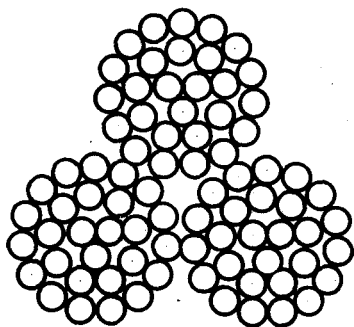
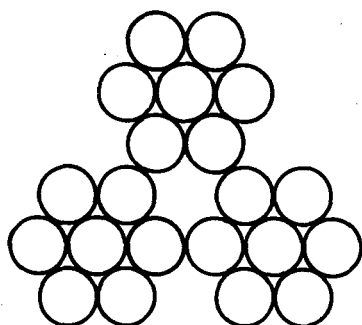
с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 21.11.86
 № 3489 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-О и точечным касанием проволок в прядях типа ТК.



2. Канаты подразделяются по признакам по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам проволок:

высшей марки — В,

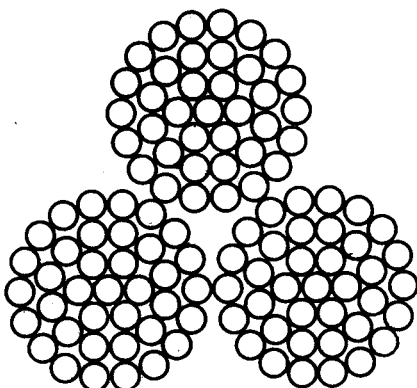
первой марки — I;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (май 1987 г.) с Изменением № 1,
 утвержденным в ноябре 1986 г. (ИУС 2—87).



- по виду покрытия поверхности проволоки:
 - из проволоки без покрытия;
 - из оцинкованной проволоки:
 - для особо жестких агрессивных условий работы — ОЖ,
 - для жестких агрессивных условий работы — Ж,
 - для средних агрессивных условий работы — С;
 - по направлению свивки:
 - правой,
 - левой — Л;
 - по сочетанию направлений свивки элементов каната:
 - крестовой,
 - односторонней — О;
 - по способу свивки:
 - нераскручивающиеся — Н,
 - раскручивающиеся — Р.
 - по точности изготовления:
 - нормальной,
 - повышенной — Т.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).**

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 14,5 мм, грузового назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 14,5—Г—В—Н—Т—1770 ГОСТ 3093—80

То же, диаметром 14,5 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованной по группе Ж, левой крестовой свивки, раскручивающийся, нормальной точности, маркировочной группы 1860 Н/мм² (190 кгс/мм²):

Канат 14,5—Г—I—Ж—Л—Р—1860 ГОСТ 3093—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—80.

Диаметр, мм		Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)									
		1570(160)		1670(170)		1770(180)					
каната	проволоки	центральная	в слоях	Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Разрывное усилие, Н, не менее					
						суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
1,35 3,0	3 0,20 0,55		18 проволок	0,66	5,84	1030	940	1095	1005	1160	1045
				4,25	38,0	6660	6125	7080	6505	7495	6800
12,0	0,85		проволоки	55,99	504,5	87750	72100	93250	76400	98750	77750
14,5	— 3		1,2 108 проволока	91,6	860,0	143500	117000	152500	124500	161500	127000
17,0	1,30		проволоки	126,13	1095,0	197500	161500	210000	171500	222000	176000

Примечание. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

Изменение № 2 ГОСТ 3093—80 Канаты двойной свивки типа ЛК-О конструкции 3×7 (1+6), типа ТК конструкции 3×27 (3+9+15), типа ТК конструкции 3×37 (1+6+12+18). Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:
«по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

(Продолжение см. с. 82)

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся»;

дополнить абзацем: «по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные».

Примеры условных обозначений. Первый абзац после слова «нераскручивающийся» дополнить словом: «нерихтованный»;

второй абзац после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный».

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)